



Prefeitura Municipal

**Turmalina**

São Paulo

## Comprovante de Publicação

**Link da publicação:** <https://www.turmalina.sp.gov.br/contrato/detalhe/31/>

**Código da publicação:** 31

**Data da emissão do comprovante:** 04/04/2025 14:29:12

**Modalidade:** Setor Administrativo

**Nº do Contrato/Ano:** 28/2024

**Início do Contrato:** 01/04/2024

**Fim do Contrato:** 01/05/2024

**Data do Cadastro:** 17/12/2024

**Objeto:**

CONTRATAÇÃO DE EMPRESA ESPECIALIZADA PARA REALIZAÇÃO DE LAUDO AGRONÔMICO DE AVALIAÇÃO DOS VALORES DE TERRA NUA DA ZONA RURAL DO MUNICÍPIO.

**Fornecedor:** HEZUS CONSULTORIA LTDA

**Índice de Reajuste:** IPCA

**Periodicidade de Reajuste:** Não Especificado

**Valor Total em Reais:** R\$ 7.500,00

## Arquivos

Data	Nome documento	Arquivo
17/12/2024 00:00:00	EXTRATO DE CONTRATO	<a href="#">Baixar</a>
17/12/2024 00:00:00	EMPENHO	<a href="#">Baixar</a>